



## Kennzahlen der RHM-Gruppe

- **Gegründet** 1992
- **Standorte** Mülheim a. d. Ruhr, Herne, Witten, Gelsenkirchen, Hagen, Münster, Dortmund, Lübeck, Bremen, Colmar
- **Mitarbeiter** ca. 280
- **Umsatz** ca. 830 Mio. € 2021 (konsolidiert)
- **Tonnage** ca. 2 Mio. (Fe- sowie NE-Schrotte)
- **Gesellschaften** 14
- **Gesellschafter** Dr. Arend Oetker Holding GmbH, Bötzel Holding GmbH, Udo Meynerts, Josef Heckner GmbH

Die RHM-Gruppe mit Hauptsitz in Mülheim a. d. Ruhr ist ein mittelständisches Unternehmen mit 30-jährigem Know-How im Recycling und der Vermarktung von Schrotten an Gießereien, Stahlwerke und anderen metallverarbeitenden Betrieben. Dabei können wir aufgrund unserer starken Verknüpfung zur Verpackungsindustrie Neuschrotte in Tiefziehqualitäten liefern, die Ihren strengen analytischen Vorgaben gerecht werden. Auf unseren Pressen können wir für Sie Pakete in verschiedenen Größen aus Blechen herstellen.

### Neben Handel & Aufbereitung von Fe-, NE- & legierten Schrotten sind wir auch spezialisiert auf:

- Waschen & Trocknen emulsionshaltiger Späne
- Reststoffmanagement (bspw. Feuerfestmaterial, Schlacke)
- Aufbereitung von Kreislaufschrotten (auch vor Ort)
- Aluminium mit der Köbbling Metalle GmbH in Herne als Teil der RHM-Gruppe

# **/// RHM ///** *Die Rohstoffhändler*

Rohstoffe | Reststoffe | Recycling

Erfahren Sie mehr unter:



**rhm-rohstoffe.de**